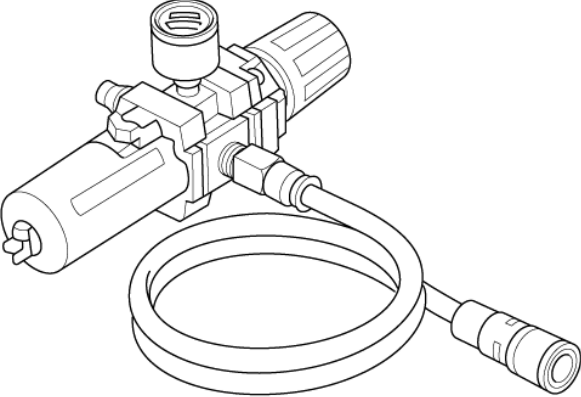
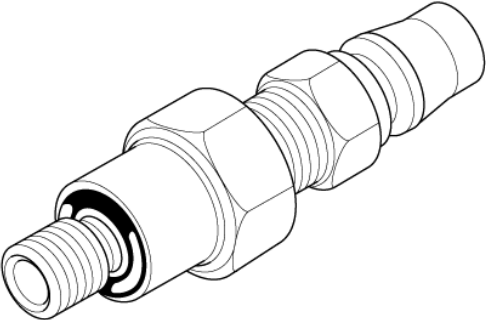


VTEC 摇臂测试

所需专用工具

| 图像 | 说明/工具号码 |
|--|--------------------------|
|  | 气源 07LAJ-PR30102 |
|  | VTEC 空气适配器 070AJ-0010101 |

测试

- 1. 点火线圈/火花塞 - 拆卸
- 2. 气缸盖罩 - 拆卸
- 3. VTEC 摇臂 - 测试

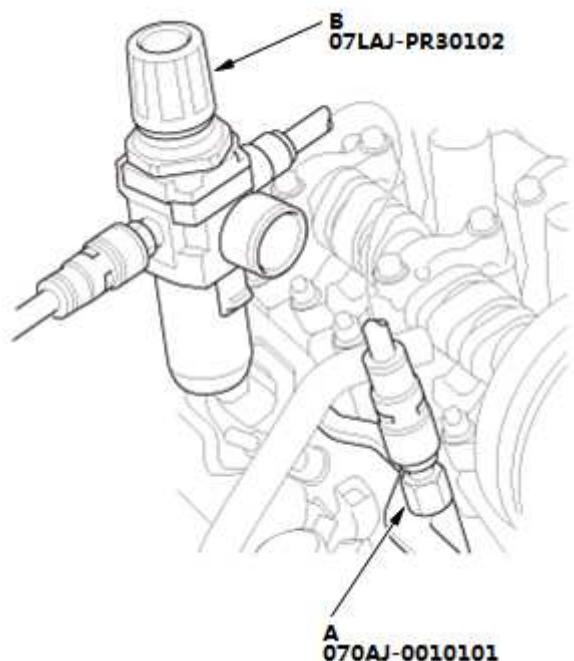


1. 顺时针旋转曲轴皮带轮。确保辅助进气摇臂 (A)、主进气摇臂 (B) 和中间进气摇臂 (C) 已分离, 并确保辅助进气摇臂和中间进气摇臂应独立移动:

- 如果中间摇臂、主摇臂和辅助摇臂一起移动, 则将中间摇臂、主摇臂和辅助摇臂作为一个总成拆下, 检查并确认摇臂中的活塞能平稳地移动。如果有任何摇臂需要更换, 则将中间摇臂、主摇臂和辅助摇臂作为一个总成进行更换, 然后重新测试。
- 如果辅助摇臂能独立移动, 转至步骤 2。

2. 检查并确认车间空气压缩机压力表上的气压超过 400 kPa (4.08 kgf/cm², 58.0 psi)。

3. [检查气门间隙](#)。



4. 将 VCM 空气适配器 (A) 安装到检查孔上。

5. 连接气源 (B)。

6. 松开气源上的阀门, 并施加规定的气压。

规定的空气压力:

290 kPa (2.96 kgf/cm², 42.1 psi)



7. 在施加规定的空气压力时，顺时针旋转曲轴皮带轮。辅助摇臂 (A) 应与中间摇臂 (B) 和主摇臂 (C) 一起移动：

- 如果中间摇臂、主摇臂和辅助摇臂独立移动，则将中间摇臂、主摇臂和辅助摇臂作为一个总成拆下，检查并确认摇臂中的活塞能平稳地移动。如果有任何摇臂需要更换，则将中间摇臂、主摇臂和辅助摇臂作为一个总成进行更换，然后重新测试。
- 如果中间摇臂、主摇臂和辅助摇臂一起移动，则转至步骤 8。

8. 拆下气门检测装置和 VTEC 空气适配器。

4. 所有拆下零件 - 安装

1. 按照与拆卸相反的顺序安装零件。